

Estufas para Dsecación y Esterilización por aire forzado

Modelos DIGITRONIC-TFT

POLIVALENTES, ALCANCE DE TEMPERATURA Y RECUPERACIÓN EN MÍNIMO TIEMPO.

PARA TEMPERATURA REGULABLES DESDE AMBIENTE +5°C HASTA 250°C.

NORMA EN61010-Limitador fijo de sobrecalentamiento incorporado.

NORMA DIN12880.2 (Clase 2 y 3.1)- Termostato de seguridad regulable incorpora SALIDA RS-232 ó USB (Adaptador) a ORDENADOR



Código	Puerta	Capac. litros	Medidas interiores cms			Medidas exteriores cms			Nº guías bandejas	Consumo W.	Peso Kg.
			Alto	Ancho	Fondo	Alto	Ancho	Fondo			
033-2005163	Metalica	33	40	28	30	60	65	55	7	1200	38
033-2005164	Cristal	33	40	28	30	60	65	55	7	1200	40
033-2005165	Metálica	47	33	45	32	53	81	58	5	1200	46
033-2005166	Cristal	47	33	45	32	53	81	58	5	1200	50
033-2005167	Metálica	76	50	38	40	70	75	65	8	1600	58
033-2005168	Cristal	76	50	38	40	70	75	65	8	1600	64
033-2005169	Metálica	145	50	58	50	70	95	72	8	2000	74
033-2005170	Cristal	145	50	58	50	70	95	72	8	2000	79

Estufas Refrigeradas “PREBATEM”-TFT

Incubador de baja temperatura regulable por microprocesador y control por pantalla táctil con tecnología TFT con lectura digital desde +5°C hasta +60°C, con resolución 0'1°C.

Circulación por aire forzado.

Sistema de calefacción y refrigeración por semiconductores.

Tecnología de vanguardia.

A efecto Peltier, sin grupo compresor.

Silenciosa, estable, exenta de vibraciones y bajo consumo.

Puerta interior de cristal templado.

Recinto interior en acero inox. AISI-304.

Mueble exterior recubierto en epoxi.

Salida RS-232 a Ordenador y registro de datos en pen-drive.

NORMA DIN 50011- Exigencias térmicas de estabilidad y homogeneidad.

NORMA DIN12880 - Termostato de seguridad regulable incorporado.

EQUIPO STANDARD CON 2 BANDEJAS Y 4 GUIAS.



No incluye ordenador

Código	Capac. litros	Medidas interiores cms			Medidas exteriores cms			Nº guías bandejas	Consumo W/h		Peso Kg.
		Alto	Ancho	Fondo	Alto	Ancho	Fondo		5°C	40°C	
033-2000963	36	40	30	30	60	65	49	7	70	50	54
033-2000964	80	50	40	40	70	75	59	8	75	55	73
033-2000965	150	50	60	50	70	95	68	8	90	60	94

NOTA.- La óptima homogeneización de la temperatura se consigue con una razonable distribución del espacio y carga, no sobrepasando el 70% del volumen útil.